



Gemeinschaftsmuster Nr.: 000235429
 Gemeinschaftsmuster Nr.: 2098802

Merkmale / Vorteile

- 1000-Liter-Tank mit Schwallblech
- 15-Liter-Frostschutztank
- 28-Liter-Chemikaliertank
- Feststellbarer, aufklappbarer Deckel
- Stabiles Rohrgestell
- Schutzholm hinten
- Gummifederung über die ganze Spurweite
- Gemäß Bestimmungen für die Schnellstraße
- Zugelassene Montagehaken
- Farbauswahl für Tank und Fahrgestell

Die Spezifikationen können je nach Land unterschiedlich sein.
 Brendon behält sich jederzeit das Recht auf Änderung der Spezifikation vor.

Mobiler Hochdruckreiniger

Elektronische Motorsteuerung, Antrieb durch Druckerhöhung

Geräuscharm, für den Einsatz im städtischen Bereich

Verbesserter Wirkungsgrad – automatische Leerlaufdrehzahl des Motors

BBW50KPi 345 Bar - 13,2 lpm

BBW40KPi 280 Bar - 16,5 lpm



940-Liter-Tankanhängers aus Polypropylen mit Einlassöffnung (Durchmesser: 450 mm) mit Deckel, Sichtglas für Wasserstand, integrierte Tanks für Frostschutzmittel (15 l) und Chemikalien (28 l), 3-Wege-Ventil für Frostschutzsystem, zusätzliche Ansaugvorrichtung (optional) und Halterung für die Lanze, komplett mit einem Brendon Hochdruckreiniger, montiert auf ein stabiles Rohrgestell mit Schutzholm hinten, Einachsanhänger mit Gummifederung über die gesamte Breite und hochgradig belastbarem Stützrad. Überlauf und Handbremse. Abschaltung und Handbremsfunktion, Bremsautomatik beim Zurücksetzen und Beleuchtung, in Übereinstimmung mit allen Bestimmungen für die Schnellstraße. Frostschutz- und Chemikaliertanks können bei Bedarf auch für andere Zwecke eingesetzt werden.



Sandstrahler



Hochdruckstrahler für Kanalisation



Mobile Schlauchtrommel



Absaugvorrichtung