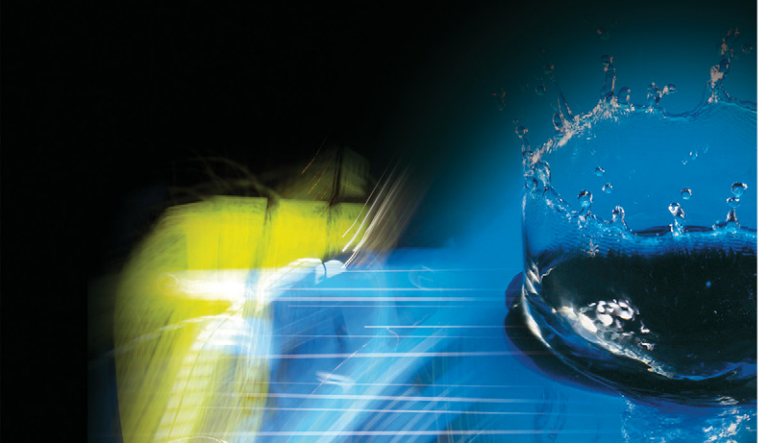




Merkmale/Vorteile

- 940-l-Wassertank mit Schwallblechen
- 43-l-Chemikaliientank mit Hahn
- Robuster Honda-Motor
- Robuste Honda-Pumpe
- Manuelle Hochleistungs-Stahlhaspel mit 50 m 1/2"-Niederdruckschlauch (max. 20 bar)
- Erfüllt die Vorgaben der Straßenverkehrsordnung
- Standardmäßig mit Pflanzenbewässerungslanze und Saugkorb ausgestattet

Druck:	PWB1000 42 PSI / 3 BAR
Pumpe:	Honda 2"-Pumpe
Motor:	Honda GX mit Ölstandswarmmelder
Druckzufuhr:	940-l-Strukturschaumstofftank
Förderschlauch:	1/2"-Schlauch
Pistole:	Saugkorb zur Pflanzenbewässerung
Lanze:	Lanze zur Pflanzenbewässerung
Gewicht und Maße:	450 kg - 3450 mm x 1600 mm x 1400 mm



Technische Daten können in bestimmten Ländern abweichend sein. Brendon behält sich vor technische Daten ohne vorherige Ankündigung zu ändern.



Sandstrahlreinigung



Abflussreinigung



Abnehmbare Haspel



Gulper-Pumpensatz